

Blok funkcji dostępnych dla Serwisu.

Po wprowadzeniu hasła serwisowego dostępny jest blok funkcji serwisowych (hasło standardowe - 0000).

Należy wybrać za pomocą strzałek funkcję i nacisnąć klawisz <**KOD**>. Naciśnięcie klawisza <**Tryb**> spowoduje wyjście do sekwencji pytania się o hasło.

Dostępne funkcje:

- **Funkcje Fiskalne**
- **Programowanie nagłówka**
- **Programowanie daty**
- **Programowanie czasu (godziny)**
- **Testy podzespołów**
- **Zmiana hasła serwisowego**
- **Zerowanie haseł kasjerów**
- **Zerowanie pamięci RAM**

1. Funkcja **Fiskalne** – dostępne tylko po założeniu zworki serwisowej .

Dostępne są na początku 3 funkcje (Wybór za pomocą strzałek i klawisza <**KOD**>):

- *Programowanie NIP*
- *Programowanie stawek VAT*
- *Fiskalizacja*

Jeśli zostanie zaprogramowany NIP, funkcja programowanie NIP nie jest dostępna.

Jeśli kasa zostanie zafiskalizowana funkcja Fiskalizacja nie jest dostępna.

Naciśnięcie klawisza <**C**> spowoduje wyjście do menu wcześniejszego.

1.1. Funkcja Programowanie NIP .

Należy podać 13 znaków (cyfry i znaki 'minus' – zamiast znaku minus można użyć przecinka). Naciśnięcie klawisza <**Kod**> spowoduje wydrukowanie wprowadzonych danych i pytanie o ich poprawność. Po potwierdzeniu nastąpi zapamiętanie NIP'u w pamięci fiskalnej (**!!UWAGA!! jest to operacja jednorazowa i nieodwracalna**) oraz wydruk. Naciśnięcie klawisza <**C**> spowoduje anulowanie programowania NIP i wyjście do menu wcześniejszego.

1.2. Funkcja Zmiana stawek VAT .

Zostanie wyświetlona litera stawki i bieżący procent. Należy bądź zatwierdzić obecny procent bez podawania nowego lub wprowadzić nowy procent. Naciśnięcie klawisza <**Kod**> spowoduje zapamiętanie nowej stawki w pamięci fiskalnej (jeśli kasa jest fiskalna). Możliwa jest 30-krotna zmiana stawek VAT (jeśli kasa niefiskalna – ilość zmian dowolna), potem następuje blokada kasy i należy wymienić moduł fiskalny. Możliwy jest wtedy tylko odczyt

Kasa fiskalna "TURKUS"

pamięci fiskalnej. Naciśnięcie podczas edycji stawki klawisza <Gotówka> spowoduje wykasowanie danej stawki VAT. Nie jest ona już aktywna. Zakończenie edycji stawek następuje po zatwierdzeniu ostatniej – 7 stawki VAT.

1.3. Funkcja **Fiskalizacja** .

Jeśli zaprogramowano NIP i którąś ze stawek VAT to program zapyta o aktualną datę, wydrukuje wszystkie potrzebne dane i zapyta o ich poprawność. Klawisz <Kod> zatwierdza dane, klawisz <C> wychodzi z funkcji fiskalizacji. Jeśli potwierdzono dane to program wyzeruje wszystkie liczniki i zafiskalizuje kasę. (!!UWAGA!! jest to operacja jednorazowa i nieodwracalna).

2. Funkcja **Programowanie Nagłówka** .

Należy wybrać za pomocą strzałek linię nagłówka do edycji – klawisz <KOD> zatwierdza wybór. Następnie należy wprowadzić nowy tekst (max 24 znaki), lub za pomocą strzałek przeprowadzić edycję już istniejącego. Naciśnięcie klawisza <Kod> spowoduje zapamiętanie linii. Po zaprogramowaniu przynajmniej jednej linii, po wyjściu z tej funkcji program wydrukuje nagłówek.

3. Funkcja **Programowanie daty (aktualna data dzień-miesiąc-rok)** .

Należy wprowadzić nową datę. Można wprowadzić tylko dziesiątki dni lub dziesiątki i jedności dni lub dziesiątki i jedności dni i dziesiątki miesiąca lub dziesiątki i jedności dni i dziesiątki i jedności miesiąca lub całą datę (tzn., aby zmienić rok trzeba podać również dzień i miesiąc). Zatwierdzenie nowej daty następuje po naciśnięciu klawisza <Kod>.

4. Funkcja **Programowanie zegara (aktualny czas godz-min)** .

Należy wprowadzić nowy czas. Można wprowadzić tylko dziesiątki godzin lub dziesiątki i jedności godzin lub dziesiątki i jedności godzin i dziesiątki minut lub dziesiątki i jedności godzin i dziesiątki i jedności minut. Zatwierdzenie nowego czasu następuje po naciśnięciu klawisza <Kod>.

5. Funkcja **Testy urządzeń** .

Należy wybrać za pomocą strzałek rodzaj testu i nacisnąć klawisz <KOD>.

Dostępne testy:

- *Test modułu fiskalnego*
- *Test drukarki*
- *Test wyświetlacza*
- *Test klawiatury*
- *Test skanera*
- *Test Wagi*

Podczas testu drukarki drukowana jest wersja oprogramowania, nr unikatowy, NIP, oraz informacja czy kasa jest fiskalna.

6. Funkcja Zmiana hasła serwisowego .

Należy podać czteroznakowe hasło serwisowe. Klawisz <**Kod**> zatwierdza wprowadzanie hasła. Jeśli wszystko jest poprawne nastąpi wyjście do wyższego menu.

7. Funkcja Zerowanie haseł .

Wybranie tej funkcji spowoduje standardowe ustawienie haseł kasjerów.

7. Funkcja Zerowanie RAM .

Wybranie tej funkcji spowoduje wyzerowanie pamięci kasy. Jeśli kasa jest fiskalna, informacja o zerowaniu zostanie zapisana do modułu fiskalnego i zwiększony licznik zerowań. Jeśli licznik osiągnie wartość 200 nastąpi blokada kasy, po której możliwe są tylko raporty okresowe.

DODATEK A

1. *Resety – sposoby ich wywoływania i skutki.*

W kasie występują trzy poziomy resetów.

- *Reset Płytki* – polega na wyłączeniu i włączeniu klawiszem <ON/OFF> kasy. Reset ten nie usuwa żadnych wprowadzonych danych, jedynie odblokowuje klawiaturę.
- *Reset Średni* – stosowany w przypadku nie zadziałania resetu płytkiego. Polega na wyłączeniu i włączeniu klawiszem <ON/OFF> kasy przytrzymując klawisz <TRYB>. Efektem jest anulowanie wszystkich operacji przeprowadzonych tuż przed zablokowaniem kasy tzn. Przerwanie z brakiem możliwości odtworzenia paragonu, przerwanie wydruku. Kasa zgłasza się tak, jak gdyby przed jej wyłączeniem nie było żadnych operacji.
- *Reset Głęboki* – przeprowadzany jedynie przez serwisanta z obecnością zwory serwisowej. Jego wykonanie powoduje wyzerowanie pamięci RAM i przywrócenie domyślnych ustawień kasy. Kasa prosi o skorygowanie bieżącej daty. Informacja o tym resecie razem z godziną jest zapisana do modułu fiskalnego i wydrukowana na drukarce (tylko w przypadku gdy kasa jest fiskalna). Możliwe jest wykonanie 200 głębokich resetów. Po wykonaniu dwusetnego zerowania RAM kasa blokuje się i możliwe jest tylko wykonanie raportów okresowych. Reset głęboki może być wykonany w dwóch przypadkach: podczas niezgodności danych w pamięci RAM z modułem fiskalnym – kasa sama informuje o konieczności wykonania resetu i nie umożliwia innych operacji do momentu jego wykonania, drugi przypadek to wywołanie resetu w trybie serwisowym podczas prawidłowej pracy kasy. Reset głęboki może wykonać jedynie serwisant po rozplombowaniu kasy, założeniu zwory serwisowej i podaniu hasła serwisowego.

2. *Proces Fiskalizacji kasy.*

Niezbędne dane do przeprowadzenia fiskalizacji:

Kasa fiskalna "TURKUS"

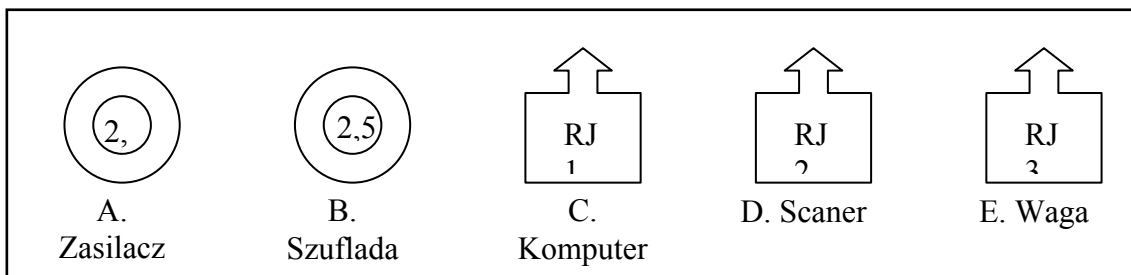
- Zaprogramowany NIP przez serwisanta (NIP programowany jest jednorazowo w trybie serwisowym – założona zworka serwisowa i podane hasło serwisowe. Zaprogramowany NIP zapisywany jest nieodwracalnie do modułu fiskalnego. W przypadku błędnego NIP'u korekty dokonać może jedynie producent. NIP, przed zaprogramowaniem jest drukowany w celu sprawdzenia jego poprawności).
- Zaprogramowana(e) stawki VAT (przed zaprogramowaniem stawki są drukowane w celu sprawdzenia ich poprawności. Nie są zapisane w module fiskalnym, więc przed fiskalizacją można zmieniać je dowolnie. W momencie fiskalizacji stawki przepisywane są do modułu i od tej pory można 30 razy je zmieniać. Po tej ilości kasa zachowuje się tak jak po przekroczeniu 200 resetów głębokich).

Procedura Fiskalizacji dokonywana jest przez serwisanta jednorazowo w trybie serwisowym – założona zworka serwisowa i podane hasło serwisowe. Kasa po sprawdzeniu czy jest zaprogramowany NIP i jakieś stawki VAT wyświetla bieżącą datę i pyta o jej poprawność. Po ewentualnym skorygowaniu/zatwierdzeniu daty drukowane są zaprogramowane dane: data, NIP, stawki VAT. Następuje pytanie o poprawność danych. Po anulowaniu (klawisz <C>) kasa wychodzi z procedury fiskalizacji bez żadnych skutków. Po potwierdzeniu danych (klawisz <OK>) następuje zapisanie do modułu stawek VAT, informacji o fiskalizacji – daty fiskalizacji, która staje się dla kasy najmniejszą możliwą do wprowadzenia datą (przed zrobieniem raportu dobowego). Następuje wyzerowanie wszystkich liczników sprzedaży i fiskalnych oraz wydruk informacji o fiskalizacji.

3. Zabezpieczenia mechaniczne.

Kasa zabezpieczona jest przed otwarciem ołowianą plombą założoną na śrubę. Wewnątrz kasy moduł fiskalny jest zintegrowany z własną płytką (zalany żywicą) więc bezpośredni dostęp do niego jest niemożliwy. Złącze modułu zabezpieczone jest przed wyjęciem z płyty Sticker'sem (specjalną naklejką serwisową) który zabezpiecza złącze przed wyjęciem z płyty.

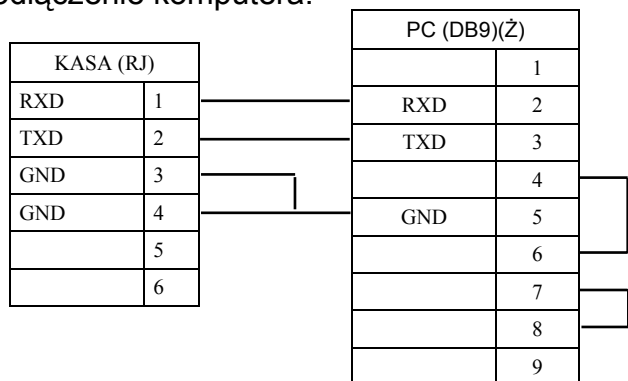
KASA TURKUS - Podłączenie urządzeń zewnętrznych



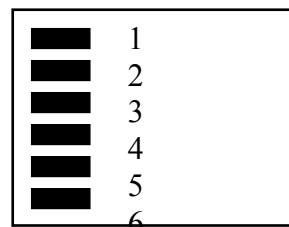
A. Zasilacz DC U = 21 V

B. Szuflada – kasa generuje sygnał U = 18 V / 50 msek.

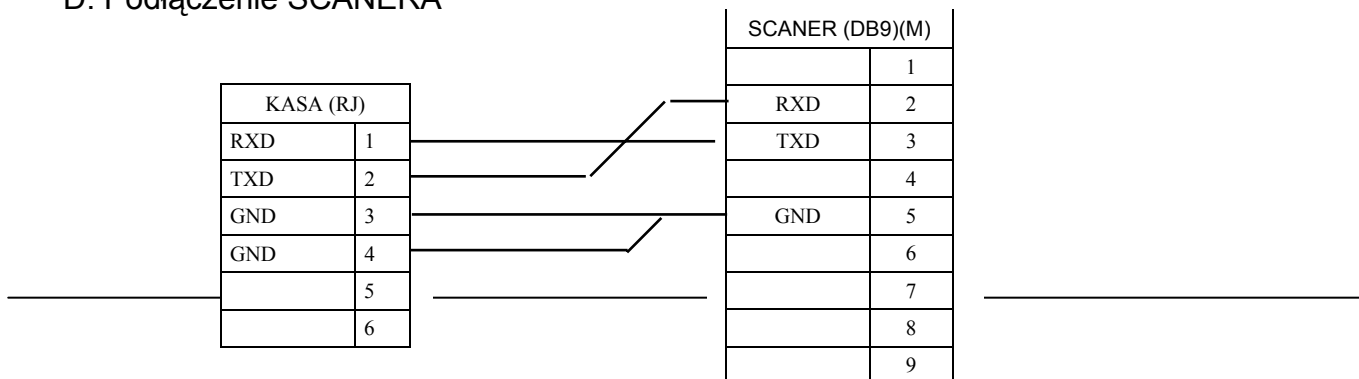
C. Podłączenie komputera.



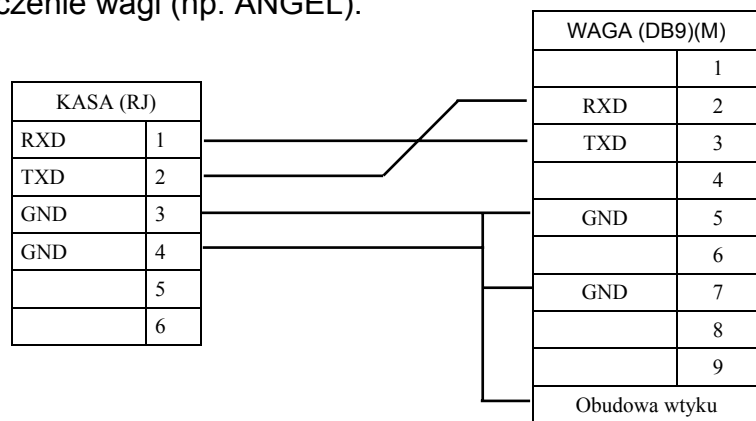
Wtyk RJ



D. Podłączenie SCANERA



E. Podłączenie wagi (np. ANGEL).



Uwaga: Inne wagi mogą mieć inne wyprowadzenia komunikacyjne